

## Technische Beschreibung - Führungsprofile

### STANDARDPROFILE

**UP / IP ---.0700**

<b>Beschreibung</b>	Mikrolegierter Feinkornstahl veredelt mit Zusätzen von Niob (Nb) und Vanadium (V) höhere Verschleißfestigkeit feinkörniges Gefüge sehr gut schweißbar
<b>Werkstoff</b>	18MnNb6
<b>Lieferversionen</b>	U-Führungsprofil zur einseitigen Rollenführung I-Führungsprofil zur beidseitigen Rollenführung  walzblank feingerichtet +/- 0,3mm /m sandgestrahlt
<b>Maximale Profillänge</b>	<u>12</u> Meter alle Profile werden in Fixlängen ausgeliefert
<b>Sonderbearbeitung</b>	Sonderbearbeitung nach Ihren Vorgaben und Kundenzeichnungen fertigen wir gerne auf Anfrage
<b>Hinweis</b>	Vor Benutzung müssen die Laufflächen der Führungsprofile gereinigt und danach mit Fett bestrichen werden. Ein handelsübliches Fett ist ausreichend.  Die Laufflächen sollten nicht lackiert werden.

## Technische Beschreibung - Führungsprofile

### PRÄZISIONSPROFILE

**UP ---.0760**

<b>Beschreibung</b>	Höhere Präzision durch bearbeitete Laufflächen Mikrolegierter Feinkornstahl veredelt mit Zusätzen von Niob (Nb) und Vanadium (V) höhere Verschleißfestigkeit feinkörniges Gefüge sehr gut schweißbar
<b>Werkstoff</b>	18MnNb6
<b>Maximale Profillänge</b>	<u>6</u> Meter alle Profile werden in Fixlängen ausgeliefert
<b>Sonderbearbeitung</b>	Sonderbearbeitung nach Ihren Vorgaben und Kundenzeichnungen fertigen wir gerne auf Anfrage
<b>Hinweis</b>	Vor Benutzung müssen die Laufflächen der Führungsprofile gereinigt und danach mit Fett bestrichen werden. Ein handelsübliches Fett ist ausreichend.  Die Laufflächen sollten nicht lackiert werden.

## Technische Beschreibung - Führungsprofile

### MAMMUTPROFILE

**MP / MPU ---.08--**

<b>Beschreibung</b>	Mehrteilig zusammengeschweißt und maschinell bearbeitet
<b>Werkstoff</b>	S355 J2G3
<b>Lieferversionen</b>	Auf Wunsch einseitige Laufbahnbearbeitung möglich
<b>Maximale Profillänge</b>	<u>12</u> Meter Fixlängen werden auftragsbezogen gefertigt
<b>Sonderbearbeitung</b>	Sonderbearbeitung nach Ihren Vorgaben und Kundenzeichnungen fertigen wir gerne auf Anfrage
<b>Hinweis</b>	Vor Benutzung müssen die Laufflächen der Führungsprofile gereinigt und danach mit Fett bestrichen werden. Ein handelsübliches Fett ist ausreichend. Die Laufflächen sollten nicht lackiert werden.

## Technische Beschreibung - Führungsprofile

### EDELSTAHLPROFILE

**UP ---.0780**

<b>Beschreibung</b>	U-Führungsprofil aus Edelstahl rostfrei
<b>Werkstoff</b>	1.4301 andere Werkstoffe auf Anfrage
<b>Maximale Profillänge</b>	8 Meter alle Profile werden in Fixlängen ausgeliefert
<b>Sonderbearbeitung</b>	Sonderbearbeitung nach Ihren Vorgaben und Kundenzeichnungen fertigen wir gerne auf Anfrage
<b>Hinweis</b>	Vor Benutzung müssen die Laufflächen der Führungsprofile gereinigt und danach mit Fett bestrichen werden. Ein handelsübliches Fett ist ausreichend.

## Technische Beschreibung - Führungsprofile

### IXItra-Strong PROFILE

**XUP ---.0700**

<b>Beschreibung</b>	IXItra tragfähig - rund 60% mehr Lastaufnahme IXItra genau - Kammermaßtoleranz von 0,2mm IXItra stark - Flächenpressung von 1060Mpa IXItra langlebig - kein messbarer Verschleiß
<b>Werkstoff</b>	25MnV5mod
<b>Schweißempfehlung</b>	An Hand von Versuchsergebnissen wird empfohlen, für ein rissicheres und wirtschaftliches Schweißen von Kehlnähten eine zweilagige Ausführung mit einer Kehlnahtdicke von 6mm zu verwenden.
<b>Maximale Profillänge</b>	<u>8,8</u> Meter alle Profile werden in Fixlängen ausgeliefert
<b>Sonderbearbeitung</b>	Sonderbearbeitung nach Ihren Vorgaben und Kundenzeichnungen fertigen wir gerne auf Anfrage
<b>Hinweis</b>	Vor Benutzung müssen die Laufflächen der Führungsprofile gereinigt und danach mit Fett bestrichen werden. Ein handelsübliches Fett ist ausreichend.  Die Laufflächen sollten nicht lackiert werden.

## Technische Beschreibung - Führungsprofile

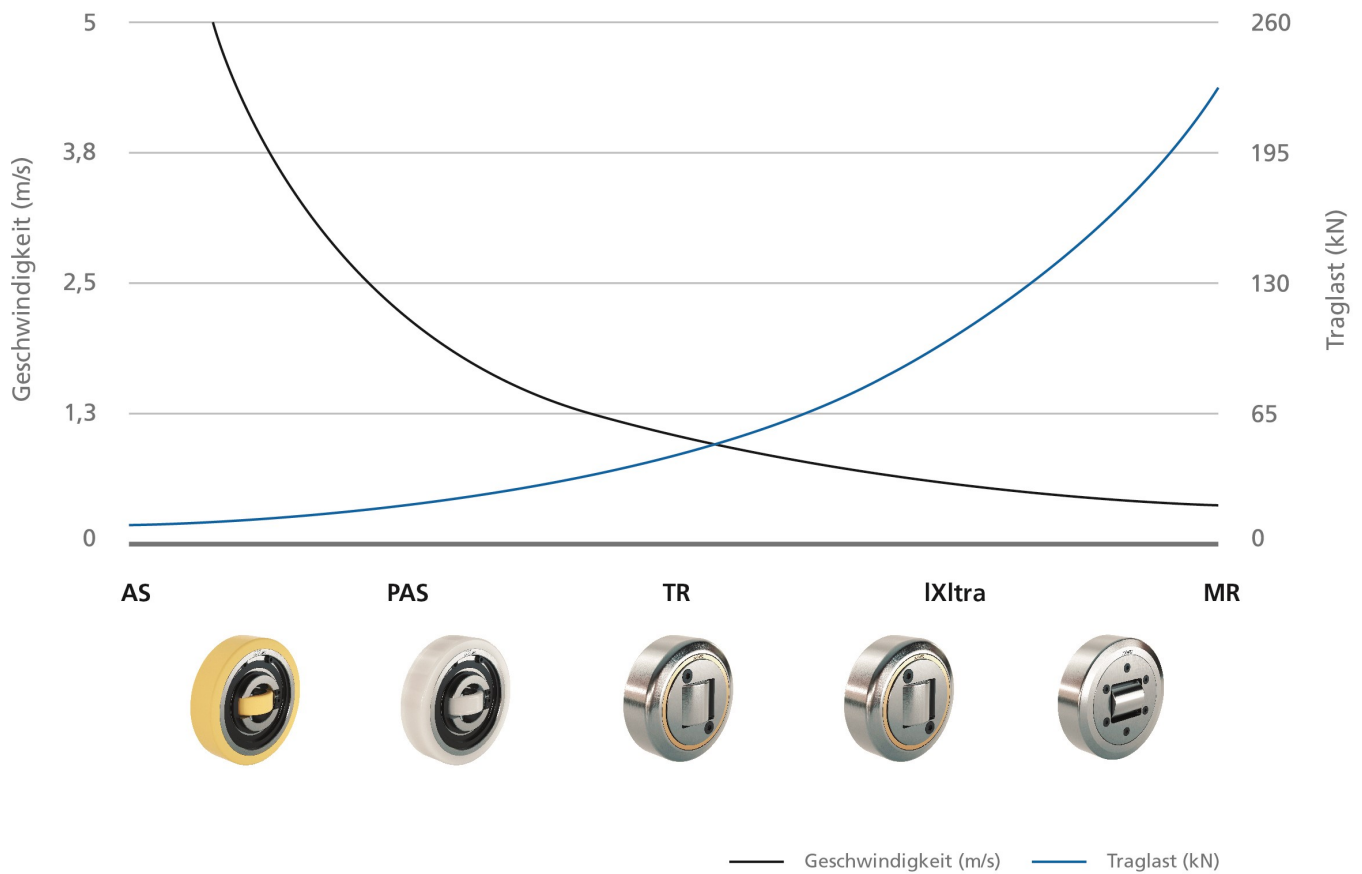
**Alfa Speed PROFILE****UP ---.0730**

<b>Beschreibung</b>	hohe Fertigungsgenauigkeiten geringes Gewicht
<b>Werkstoff</b>	S235JR
<b>Schweißempfehlung</b>	Verschweißen oder auch Verschrauben
<b>Maximale Profillänge</b>	8 meter alle Profielen werden in Fixlänge ausgeliefert
<b>Sonderbearbeitung</b>	Sonderbearbeitung nach Ihren Vorgaben und Kundenzeichnungen fertigen wir gerne auf Anfrage
<b>Hinweis</b>	Vor Benutzung müssen die Laufflächen der Führungsprofile gereinigt werden. Die Laufflächen sollten nicht lackiert werden.

## Technische Beschreibung - Führungsrollen

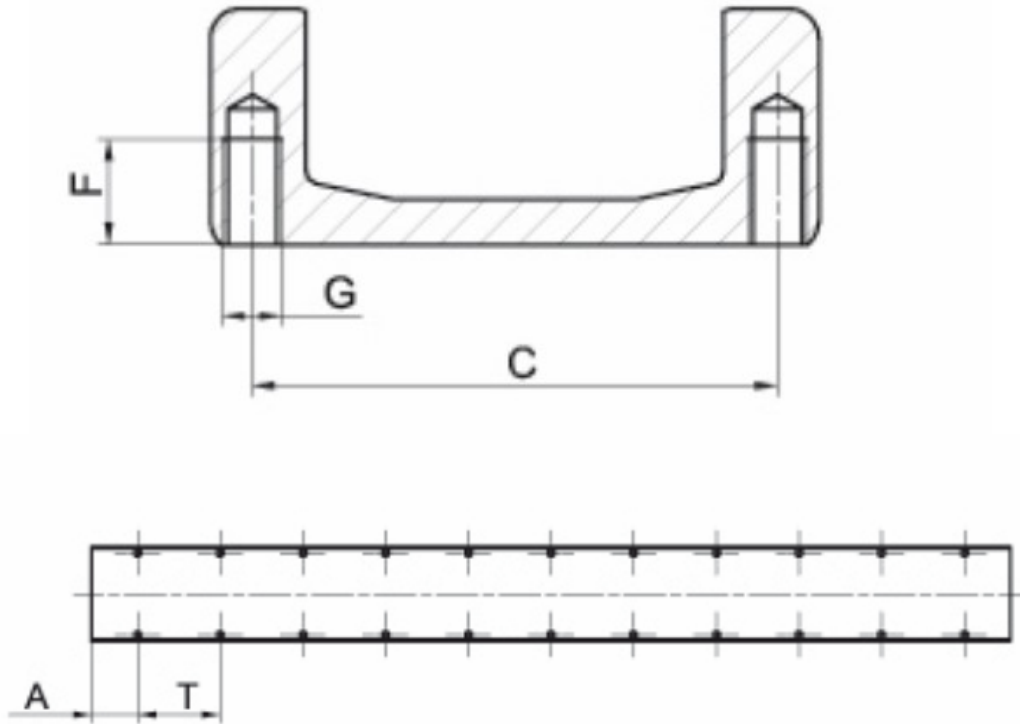
<b>Außenring</b>	Werkstoff Stahl 20CrMnTi, einsatzgehärtet Oberflächenhärte 62-2 HRC
<b>Innenring</b>	Werkstoff Wälzlagerstahl UNI 100Cr6 Härtegrad 62-2 HRC
<b>Anschweißbolzen</b>	Werkstoff S355 J2G3 gut schweißbar
<b>Toleranzbereich Bolzendurchmesser</b>	0/-0,05mm
<b>Schrauben</b>	TORX-Schraubensicherung DIN 267-28 Polyamid-Fleck-Beschichtung - einkleben entfällt
<b>Toleranzen</b>	Zylinderrollenlager nach DIN 620 Toleranzklasse: PN (PO) Tragzahlenfaktoren nach ISO 76 und ISO 281/1
<b>Abdichtung</b>	ZRS-Dichtung Labyrinth/Elastomer-Dichtung, lebensdauer geschmiert
<b>Nachschmierung</b>	<p>ab Baugröße 060 optional nachschmierbar.</p> <p>Nachschmierbohrung sind mit Gewindestopfen M6 verschlossen. Auslieferung erfolgt ohne Schmiernippel. Rollen sind an den Schmierschlüssen mit einer Fettpresse abzuschmieren.</p> <p>Tigerrollen in der Standardausführung sind mit Lithium-Schmierfett Grad 3 befüllt.</p> <p>In üblichen Umgebungen wie Industriehallen oder Lagerhallen ist ein regelmäßiges Abschmieren in einem Intervall von 6-12 Monaten ausreichend.</p> <p>Äußere Einflussfaktoren wie Schmutz, Feuchtigkeit, Temperatur, erhöhte Einsatzzeiten oder auch chemische Substanzen können dazu führen, dass das Intervall verkürzt werden muss.</p>
<b>Betriebstemperatur</b>	Allgemein: von -40°C bis +120°C; kurzfristig bis +150°C Hochtemperaturlager: bis +250°C
<b>Hinweis</b>	Die Laufflächen unserer Kombirollen sind ballig gefertigt. Rollen mit Durchmesser <100mm sind vor dem Einschweißen zu demontieren.

# Verhältnis zwischen Traglast und Geschwindigkeit





## Profilbearbeitung - Befestigungsgewinde



Die Profile werden nach Ihren Vorgaben gefertigt. Bitte geben Sie uns die gewünschte Teilung an.

Artikelbezeichnung		G	C	F	T	A
Baugröße		mm	mm	mm	mm	mm
UP060	.0700	M 8	75,8	15	300	50
UP070	.0700	M 10	89,0	18	400	80
UP080	.0700	M 12	101,8	20	500	100
UP090	.0700	M 12	114,2	20	600	100
UP110	.0700	M 12	134,6	20	600	100
UP120	.0700	M 16	151,5	30	600	100
UP150	.0700	M 16	177,8	30	600	100
UP180	.0700	M 20	217,0	40	600	100

## Technische Beschreibung - Zubehör

### BEFESTIGUNGSELEMENTE

<b>Beschreibung</b>	Befestigungselement ist mit der jeweiligen Tigerrolle als Baugruppe verschweißt.
<b>Werkstoff</b>	S235JR
<b>Lieferversionen</b>	BQ - Befestigungselement quadratisch BR - Befestigungselement rechteckig BW - Befestigungswinkel
<b>Sonderbearbeitung</b>	Sonderbearbeitung nach Ihren Vorgaben und Kundenzeichnungen fertigen wir gerne auf Anfrage

### KLEMMKONSOLEN

<b>Beschreibung</b>	Klemmkonsole für U-Profile und Präzisionsprofile von Baugröße 050 bis 090 weitere Größen auf Anfrage
<b>Vorteile</b>	Einfaches montieren und ausrichten von Führungsprofilen schneller und effizienter Austausch von Führungsprofilen

### DISTANZELEMENTE

<b>Beschreibung</b>	Zum Einstellen des Axialspiels (A) werden <b>Distanzringe</b> verwendet.  <b>Beilegbleche</b> werden zwischen Befestigungselement und Ihrer Konstruktion zum Einstellen des Axialspiels eingelegt.
<b>Werkstoff</b>	S235JR
<b>Lieferversionen</b>	0,5mm Dicke 1,0mm Dicke